



山东重工集团党委召开会议

认真学习习近平总书记重要指示精神 研究有关事项

本报讯 8月26日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚主持召开党委会议，认真学习习近平总书记在纪念邓小平同志诞辰120周年座谈会的重要讲话，8月23日中共中央政治局会议精神，对加强文化和自然遗产保护传承利用工作作出的重要指示和给湖北十堰丹江口库区的环保志愿者的回信精神，并研究有关事项。

会议强调，要认真学习贯彻习近平总书记重要指示精神，在纪念邓小平同志诞辰120周年的重要讲话中，学习邓小平同志的崇高革命风范，坚定理想信念、坚持实事求是、不断解放思想、持续开拓创新，进一步弘扬改革开放精神，紧紧抓住高质量发展这个首要任务，加快建设科技领先、绿色发展、世界一流的高端装备跨国集团。

会议指出，西部大开发是党中央作出的重大战略决策，在全国改革发展稳定大局中举足轻重。要胸怀“国之大者”，在东西部协作和对口支援等方面主动作为，积极推进产业布局和市场开拓，为西部大开发提供高质量、高性能

的一体化高端装备。发挥好西部窗口、桥梁作用，面向“一带一路”国家挖掘国际市场增量，唱响中国制造品牌。

会议强调，习近平总书记对加强文化和自然遗产保护传承利用工作始终高度重视。要坚持以习近平文化思想统领企业宣传思想工作，突出国有企业文化的政治性、人民性和创新性，培育企业文化核心竞争力。推动文化走出去，加强国际传播能力建设，讲好山东好品、国际重工故事，在“一带一路”展现中国制造品牌形象，做传播中国文化的使者。

会议指出，要认真学习贯彻习近平总书记给湖北十堰丹江口库区环保志愿者的回信精神，以习近平生态文明思想为指引，牢固树立绿色发展理念，加快传统产业转型升级和新兴产业培育壮大，释放新能源、清洁能源产业的新质生产力，推动山东绿色低碳高质量发展先行区建设，助力国家“双碳”战略落地。

会议传达了十二届省委第六轮巡视工作动员部署会议精神。会议强调，这次省委巡视是对山东重工各项工作的

一次全方位、深层次的把脉会诊，也是对集团领导班子和党员干部的一次政治体检，将有力推动集团高质量发展。要思想高度重视，提高政治站位，把迎接巡视工作作为当前一项重大政治任务，坚决服从巡视组工作安排，加强部门联动，形成工作合力，高标准、高质量、高效率配合巡视组各项工作。

会议研究通过了党委班子成员基层党建工作联系点方案。会议指出，基层党建工作联系点制度是夯实党建基础、破解基层难题的有效方法，也是党委委员深入一线、倾听民声的重要途径。要带头做好落实、深入开展调研、加强督导检查，着力补短板、破瓶颈、解难题，帮助基层单位不断提高党建水平，推动党建工作融入中心、服务大局、凝心聚力，充分发挥一个支部一座堡垒、一个干部一个标杆、一个党员一面旗帜的引领带动作用。

会议审议通过了新修订的《山东重工集团董事会向经理层授权管理办法》《山东重工集团董事会议事规则》《山东重工集团董事会议事清单》《山东重工

集团“三重一大”决策制度实施办法》《山东重工集团党委会议事规则》《山东重工集团党委会议事清单》《山东重工集团总经理办公会议事规则》《山东重工集团总经理办公会议事清单》《山东重工集团“第一议题”学习制度》。会议强调，要围绕完善中国特色国有企业现代公司治理，进一步理顺党委会、董事会、经理层的权责边界，加快在全集团形成权责法定、权责透明、协调运转、有效制衡的现代公司治理体系。要充分认识到制度体系是打造世界一流企业的必然要求，充分认识到制度建设是集团上下深化改革的迫切任务，充分认识到制度执行是提升集团运转效率的重要保障。持续提升企业内部管理的制度化、标准化、科学化、高效化、规范化水平，形成一套尊重市场规律、彰显产业特色、结构科学完整、持续创新高效的管理体系，坚持一切按原则办事、按制度办事、按程序办事，确保人人遵守、时时生效、处处有效。

会议还研究了其他事项。

孙晴

满慎刚会见第五届跨国公司领导人峰会 山东重工特邀全球合作伙伴代表

本报讯 8月27日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚在青岛会见参加第五届跨国公司领导人峰会的山东重工特邀全球合作伙伴代表，与来自博世集团、巴斯夫集团、采埃孚集团、博格华纳公司、康宁公司、盖瑞特公司、富士集团、凯傲集团等8家跨国公司的企业家围绕进一步深化战略合作、拓展合作领域进行交流。

满慎刚对远道而来的各位企业家表示欢迎。他说，各位合作伙伴是全球行业的领军企业、百年老店，山东重工是一家充满朝气活力的装备制造龙头企业，与强者为伍、与巨人同行，打造独特的差异化竞争力、企业文化和管理理念，才能迈向世界一流。

满慎刚指出，双方合作潜力、合作空间、合作基础非常完备，在长期合作中建立了你中有我、我中有你的战略合作伙伴关系。在产品研发上链合创新、协同攻关，共同推动关键核心技术迈向世界一流；在市场开拓上优先合作、相互赋能，围绕保交付、控成本、提品质等各个方面进行深度协同，有力推动山东重工在国内外市场上量进阶；在产业转型上携手并进、布局未来，共同培育壮大以科技创新为核心的新质生产力，有力引领行业迈向高端化、智能化、绿色化新时代。

满慎刚表示，面向未来，山东重工将进一步加强与世界一流企业的深度合作，打造高能级、高效率、高质量的合作平台，建立高度互信、深度融合、互利共赢的价值命运共同体。始终坚持质量为本，以最优质的产品和服务，共同为客



摄影 冯晓更

户创造最大化价值，共同构建行业领先的产业链竞争力，共同打造屹立不倒的世界一流品牌。始终坚持协同创新，立足市场看合作、放眼全球看合作、着眼未来看合作，以最开放的精神推进资源共享、

研发协同，用最先进的产品和技术，持续打造精品、爆品。始终坚持效率优先，在过去良好合作基础上共同发力，携手构建一体化市场响应机制、一体化信息交互平台、一体化资源保障能力。

山东重工集团总经理，中国重汽集团董事长、总经理王志坚，山东重工集团副总经理张更生，潍柴集团副董事长、潍柴动力 CEO 王德成参加会见。

吴继贤

张永帅

学习贯彻党的二十届三中全会精神

中国重汽集团党委理论学习中心组 开展专题学习研讨

本报讯 8月29日，中国重汽集团党委理论学习中心组召开集体学习会议，围绕贯彻落实党的二十届三中全会精神开展专题学习研讨。集团党委书记、董事长、总经理王志坚主持学习并讲话。

会议认为，党的二十届三中全会是在以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业的关键时期召开的一次十分重要的会议。全会审议通过的《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》，是新时代新征程上推动全面深化改革向广度和深度进军的总动员、总部署，是指导新征程上进一步全面深化改革的纲领性文件。

会议强调，学习好贯彻好党的二十届三中全会精神，是当前和今后一个时期的一项重大政治任务。集团各级党组织要迅速兴起学习宣传贯彻的热潮，深入学习领会全会精神，深刻认识和把握进一步全面深化改革的主题、重大原则、重大举措、根本保证，切实把思想和行动统一到全会精神上来。各级领导干部要发挥示范带动作用，先学一步、学深一层，把学习贯彻全会精神与企业生产经营中心工作紧密结合起来，强化学做结合，突出指导实践，切实以钉钉子精神抓好改革落实，确保全会精神在重汽开花结果、见行见效。

陈露

“提高中载及重载卡车能效 关键技术中美联合研究” 项目绩效评估会举行

本报讯 (记者 杨文文)近日，国家重点研发计划“政府间国际科技创新合作”重点专项“提高中载及重载卡车能效关键技术中美联合研究”二期项目绩效自评会在中国重汽举行。中国工程院院士、天津大学教授苏万华，中国工程院院士、浙江大学教授高翔等专家出席会议，中国重汽集团总工程师、首席科学家、汽车研究院院长丁惟云，中国重汽集团战略规划相关领导参加会议。

会上，项目负责人中国科学技术大学党委书记舒歌群教授从研究背景与思路、项目指标完成情况、项目成果及效益、国际合作交流、项目组织管理、经费执行情况、结论与展望等七个方面对“提高中载及重载卡车能效关键技术中美联合研究”项目进行了详细汇报。与会专家对项目进行点评，并给出改进建议。

会上，项目组及专家组成员还参观了 eCVT 混合动力系统、WP13H 柴油发电机、48V 混合动力重载卡车、49 吨节能型重载卡车、插电式 eCVT 混动中载卡车等项目相关样机、样车。

济南市公安局高新区分局党委书记、局长曲伟业到中国重汽调研

本报讯 (记者 张安都)近日，济南市公安局高新区分局党委书记、局长曲伟业一行到中国重汽调研交流，高新区分局、舜华路派出所相关负责人陪同，中国重汽党委副书记台学成参加活动。

座谈会上，台学成对曲伟业一行的到访表示欢迎，对公安系统一直以来给予的支持和帮助表示感谢，并介绍了中国

重汽集团的经营业绩、生产研发、安全管理等方面的情况。

曲伟业表示，公安系统始终把优化营商环境摆在突出重要位置，下一步将认真采纳企业意见和建议，以实际行动为企业排忧解难，及时妥善处置破坏企业营商环境、侵害企业合法权益的行为，线上线下同步发力，有效净化网络空间，持续为企业营造风清气正、安全稳定的网络舆论氛围和

营商环境，全力服务保障企业健康良性发展。随后，双方共同观看了中国重汽集团宣传片，围绕企业关注的难点、痛点、法律风险点等展开深入交流。

会前，曲伟业一行还参观了中国重汽博物馆，详细了解中国重汽的发展历史、产品布局、市场分布、科技创新等方面的情况。

中国重汽获评全市 2024 年“安全生产月”活动优秀组织单位

本报讯 (记者 杨文文)近日，济南市委常委会通报全市 2024 年“安全生产月”活动开展情况，中国重汽汽车集团有限公司、中国重汽集团济南商用车有限公司、中国重汽集团济南特种车有限公司三家单位被评为济南市 2024 年“安全生产月”活动优秀组织单位。

今年 6 月，中国重汽紧扣“人人讲安全、个个会应急——畅通生命通道”的活动主题，深入开展“安全生产月”系列活动，积极组织全员深入学习贯彻习近平总书记

关于安全生产的重要论述，稳步推进公司特色安全文化建设，开展重大事故隐患动态清零行动及安全生产治本

攻坚三年行动，广泛开展全员查隐患活动，进一步加强安全应急科普及演练，提升了全员安全意识和应急能力。下一步，中国重汽将牢固树立安全发展理念，持续加大隐患排查整治力度，更好统筹发展和安全，为公司高质量发展筑牢安全根基。

铸高品质重卡 绘最绚丽色彩

济宁商用车公司车架部战高温保生产纪实

□ 魏荣良

在这个烈日炎炎、酷暑难耐的季节里，每一寸土地都沐浴在炽热的阳光下。在中国重汽济宁商用车公司的车架部生产线上，有这样一群无畏的职工——他们身着工装，头戴工作帽，汗水浸湿了衣背，却依然坚守在车架生产的第一线，用实际行动诠释了“我生产的产品 我向客户保证”的壮志豪情。

坚韧不拔 挑战极限

在济宁连日高温酷暑的严峻考验下，车架生产车间的工作环境对员工构成了极大挑战。在铆接生产线的关键环节，工人们以严谨细致的态度，紧握手中工具，进行着精确无误的操作。在涂装生产流程中，全体工作人员全神贯注地注视着电脑显示屏及现场动态，严格监控槽池内部槽液的各项工艺参数波动情况，确保车架涂装作业顺利进行；电泳下线工序工人们身着厚重的防护服，头戴防护面罩，关注着每台车架高质量下线。他们用实际行动诠释了什么是责任与担当，每一道工序，都是他们对产品质量坚定不移的追求，以及对岗位工作深沉热爱的体现。保障每一辆汽车安全行驶的重责大任，离不开一个坚固且稳定的车架，这份沉甸甸的责任，成为全体车架人不畏高温、不惧酷暑，奋力拼搏的坚实动力。

降温消暑 保障生产

为了确保员工的身体健康和提高生产效率，车架部采取一系列周密的防暑降温措施。从提供爱心冰柜中的冰镇饮料，到安装高效通风设备，从供应清凉饮品到配备防暑药品，每一个细节都充分体现了车架部对员工的深切关怀。以党员活动室为基础设立了“心理



调适角”，邀请心理咨询师定期驻点，为员工提供心理疏导与情绪支持。通过一对一咨询、团体辅导等形式，帮助员工缓解因高温天气带来的烦躁情绪与工作压力，增强团队的凝聚力和向心力。考虑到高温天气对员工体能消耗的影响，车架部还优化了作息制度，实行弹性工作制与高温假制度。在高温的日子里，合理安排工作时间，减少户外作业，确保员工有充足的休息与恢复时间。

此外，公司党委积极开展党支部、班组结对帮扶活动，党员们持续深入班组，开展“一对一”送清凉活动，为

一线员工送去清凉饮料和防暑物资，确保他们在高温环境下能够保持良好的工作状态，从而保障生产效率和员工健康。

展望未来 蓬勃发展的

在这场与高温的较量中，没有孤军奋战，只有并肩作战。车间内，班组之间紧密配合，相互支持，共同解决生产中遇到的难题。管理层深入一线，根据实际情况及时调整生产计划，确保生产任务的顺利完成。这种团结协作的精神，如同一股强大的力量，推动着车架部在

高温中稳步前行。高温虽烈，却挡不住车架部前进的脚步。战高温保生产，不仅是车架部对当前挑战的积极应对，更是对未来发展的坚定信心。车架部始终相信，在全体员工的共同努力下，一定能够克服一切困难，实现生产目标，为公司的持续发展贡献力量。同时，车架部也期待在未来的日子里，能够继续发扬这种不畏艰难、勇于担当的精神，共同书写更加辉煌的篇章。

战高温，斗志昂扬；保生产，信心满满。车架部将携手并进，以车架为笔，以汗水为墨，在盛夏的画卷上绘出最绚丽的色彩。



近日，为增强员工安全生产意识，提高安全生产工作的参与性和互动性，济宁商用车制造公司积极探索安全管理新模式，总装部组织开展了安全隐患查找竞赛活动。

此次竞赛旨在全面整治各类事故隐患，以排查日常安全管理中存在的薄弱环节和不安全因素为主要内容，突出抓好重点领域和关键环节的监督检查，有效防范安全事故的发生。同时，竞赛方式打破原有的现场检查模式，创新应用了现场场景模式。在工作区域内设置十个安全隐患点或安全违章行为，以查找准确率、用时长短作为评判标准。经过激烈角逐，涂装分线制管班荣获本次竞赛的第一名，总装分线发动机班及驾驶室班分获第二、三名。

王普冉



济南卡车制造公司——

油漆微循环开发 质效实现双提升

□ 孙圣明

前期，济南卡车制造公司车身二部成功完成了基于豪沃 A7 涂装生产线的油漆微循环系统设计开发与应用项目。该项目针对豪沃 A7、T7、TX、MAX 以及黄河等系列车型，实现了“小颜色”驾驶室自动化喷涂，显著提升了生产效率和产品质量。随着市场需求的不断变化和消费者对汽车个性化需求的增长，车身二部基于现有 ABB IRB5500 喷漆机器人与 GRACO 集中供漆系统，通过设计和实施现场油漆微循环系统，优化供漆路径，提高油漆清洗效率，最大程度满足了多样化颜色需求。油漆微循环系统成功解决了多种颜色车型小批量混合生产的问题，有效降低了生产成本。

在项目实施过程中，团队面临的主要挑战包括确保油漆微循环系统的稳定性和可靠性，以及

在不中断生产的情况下完成设备改造升级。通过潜心研究，团队克服了诸多技术难题，成功完成了机器人的硬件安装和 IPS 信号配置。通过合理布局喷漆机器人，优化管路设计，实现了油漆供应的高效性和精确性。此外，项目还采用了国外知名品牌气动柱塞泵作为油漆输送泵，确保了油漆循环系统的稳定运行。为保障系统的稳定可靠运行，团队持续监测油漆微循环系统的运行状况，收集数据进行分析，并对系统进行优化调整，进一步提高了整体生产效率。

机器人油漆微循环系统的成功应用，不仅提高了油漆利用率，减少了油漆浪费，还显著提升了喷涂质量和生产效率。据统计，该系统投入使用后，共生产稀有颜色驾驶室 9500 余辆，颜色种类达 98 类。



台学成一行调研轻型汽车

近日，中国重汽集团党委副书记台学成一行到轻型汽车开展调研工作。组织人力与绩效考核部部长刘洪勇陪同。

台学成一行首先参观了皮卡产线，试乘试驾了博胜皮卡，对车辆动能、外观等表示了充分肯定。在与员工代表座谈交流中，详细了解了济南皮卡制造部的产品交付、质量提升及人员结构等情况，对安全生产、岗位廉洁、工作协同等方面作出要求，并对员工提出的人员配置、职工培训等相关问题，一一进行了解释。

乔燕如

中国重汽 FANUC 设备维修岗位技能特训营开班

近日，中国重汽集团 FANUC 设备维修岗位技能特训营在济南车桥公司开班。

本次特训营持续一个月时间，面对集团范围内济南地区各二级公司设备维修技术骨干开设，培训内容主要为 FANUC 系统伺服调整与 PMC 控制原理等，采用线上、线下相结合的方式。此次培训，FANUC 公司制定了合理的培训计划，提供培训教材，选派技术权威专家授课。

在济南车桥公司，专家们结合现场实际为学员讲解 FANUC 数控系统的构成、PMC 控制原理、PMC 操作界面、功能指令等内容，专家与学员充分互动，对现场存在的问题进行了沟通。本次培训对提高维修人员综合素质起到重要作用，既丰富了理论知识，又增强了现场实践能力。

王雷

财务公司党支部开展党建共建主题党日活动

为全面贯彻反洗钱工作要求，增强全体员工的反洗钱意识和能力，共同构建坚固的洗钱风险防控防线，近日，财务公司党支部与建行山东省分行内控合规部党支部、建行济南分行内控合规部党支部以及建行济南天桥支行党总支，联合开展“防范洗钱风险 共建坚固防线”党建共建主题党日活动。

本次主题党日活动大家分享党建工作经验，围绕反洗钱主题，深入交流了当前金融机构反洗钱工作面临的内外复杂环境，就金融机构履行反洗钱三大核心义务进行了重点剖析，并从实践角度出发，对财务公司反洗钱工作提出宝贵意见和建议，实现了对宏观形势、理论知识和业务操作的全覆盖。

活动最后，与会党员代表参观中国重汽博物馆，回顾中国重汽发展历程，共同感受中国重型汽车制造业从无到有、从弱到强的历史演变。

此次党建共建活动，提升了全体员工“风险为本”的反洗钱意识，促进了党建与业务深度融合。下一步，财务公司将坚守风险合规底线、坚持服务主责主业，为集团高质量发展贡献力量。

张蒙

《金属加工》杂志社到济南车桥公司调研

近日，《金属加工》杂志社“走进用户 服务终端”专家组到济南车桥公司调研交流。

在济南车桥公司齿轴及桥壳二现场，《金属加工》杂志社专家组就企业主要产品、材质和对应的制造工艺、加工中遇到的具体工艺难点及痛点等情况，与中国重汽工艺工匠研究院工程师、工艺工程部刀具管理工程师及济南车桥公司有关专家进行了深入交流。同时，就行业现状、新材料新工艺等方面前沿技术情况进行了探讨。

据了解，《金属加工》杂志自 1950 年创刊以来，始终站在金属加工技术发展的前沿，见证了我国金属加工行业的崛起。为深入了解用户需求，更好地服务用户，特举办此次“走进用户 服务终端”专家调研交流活动。

范士国 刘胜勇

济南轻卡制造公司——

顺利通过 IATF16949 质量管理体系外审

近日，北京九鼎国联认证公司到济南轻卡制造公司进行 IATF16949 质量体系外部审核。在为期三天的质量体系审核中，审核员以 IATF16949:2016 质量手册、程序文件及作业文件等为依据，全面审核体系活动运行过程是否符合体系规范，验证体系运行有效性，并为体系的持续改进提供依据。通过专业审核员及时发现、及时解决管理漏洞，帮助公司防患于未然，并不断提高管理水平。最终，济南轻卡制造公司顺利通过 IATF16949 质量管理体系外审。

济南轻卡制造公司将以此次通过审核为新的起点，继续全面贯彻 ISO9001 国际质量标准体系、IATF16949 质量管理体系，不断完善管理，提高产品质量，对标一流找差距，为经销商提供高标准的质量体系保障，为客户提供高质量的产品和服务。

王晓亢



用汗水浇灌理想 以智慧照亮前路

——记2023年度集团公司劳模师公飞

□ 董旭敏

凭着一腔热血和求真务实的精神，师公飞一步一个脚印地从一名大学毕业生成长为大同齿轮公司工艺工程部副部长、市级创新工作室负责人，成为企业不可多得的“技术带头人”。工作20年间，他以质量提升、降本增效、工艺优化为目标，以创新工法、新技术引进、管理创新为手段，经历了无数个日夜的鏖战，攻克了一个个技术堡垒，获得发明专利2项、实用新型专利6项，累计实施项目500余个，为公司创造经济效益近1300万元，并多次在科学技术奖、QC、六西格玛、“五小”创新大赛等活动中荣获奖项。

无私奉献展风采 履职尽责担使命

作为技术主力，师公飞把“奉献”二字刻进了自己的人生，他的身影遍及公司各处。大同齿轮公司启动“智能工厂”项目以来，他带领“师公飞创新工作室”成员争分夺秒地推进自动化生产线运行，与厂家深度沟通方案设计、生产线布局、工装刀具优化、系统测量、设备调试、分析改进等方面的内容，反复进行设备调试和优化，确保了自动化生产线项目如期完成。为了确保自动化线顺利投产，师公飞主动放弃休假，经常工作至深夜才返家，全年工作时间达355天。他将对机械的热爱作为工作的源动力，快马加鞭赶进度，精益求精提质量，圆满完成了多个自动化线调试验收任务，实现了质量、工艺、产能、物流、管理五大提升，为大同齿轮公司扩产提质和降本增效做出了突出贡献。

攻坚克难显身手 开拓创新勇争先

2020年以来，斜齿变速箱订单激增，因日本调试专家无法到公司现场服务，导致斜齿变速箱的副轴对齿装配检验设备调试任务搁浅。由于现有设备无法满足新产品的生产要求，师公飞索性带领技术人员将工作地点搬到了生产现



场，他们平均每天在生产现场工作13个小时以上，充分保证了公司的装配需求。副轴对齿装配检验设备的操作界面为日语，遇到解不开的难题时，师公飞只能克服语言障碍，通过微信、GX Works、视频等方式与日本公司进行沟通。师公飞不断翻阅资料、揣摩设备情况，凭借着卓越的技术水平，克服了重重困难，自主设计出复杂的副轴对齿装配检验设备专用工装，并在不到一周的时间里完成了3种新品副轴总成的装配、检验和调试工作，确保了生产线的稳定运行。

挑战自我逐梦想 率先垂范树标杆

师公飞十分注重实践与创新，他不满足于现有理论和技术的局限，勇于挑战自我，敢于突破常规，致力于关键核心工艺的自主开发与创新，带领技术人员在公司试验推广微润滑准干切技术和转化应用热缩刀柄技术，并不断引进自动化生产线、车齿技术、珩齿技术，将新技术与公司现场实际相融合。2023年，他带领团队研究改进齿轮齿形齿向修正方案，成功协助集团公

司解决了电驱桥齿轮“鬼阶”噪音等难题，并获得《一种轮齿齿向两侧螺旋角不等量修形和测量方法》创新工法发明专利。

在学习中耕耘，到实践中播种，师公飞认为：“工作不仅仅是我们赚钱谋生之道，更应该是我们追求目标、梦想，实现人生价值的舞台。”凭借着对技术的不懈追求和对工作的无限热爱，师公飞攻坚克难、砥砺前行，为推动企业科技进步和产业升级注入强大动力。在工程技术与产业实践的前线，师公飞将理论知识转化为生产力，激励着广大青年科技工作者在追求梦想的道路上一往无前。



“保险杠和脚踏板组合工装验证合格率100%。”
“整车Audit评审为0，低级重复问题也是0。”
“一次下线工艺符合率为99.8%，装配能力得到改善。”

下午6点，莱芜工厂总装线完成了一天的生产任务，当其他班组仅剩两三名员工清理生产现场时，总装六班班组的会议桌前却挤满了人。班组长蒋金玉一边翻着HOWO NX新车型装配指标数据，一边对着电脑仔细核对相关参数。大家都围在电脑前，现场异常安静，伴随着敲击键盘的声音，众人的心全都悬了起来，紧张地盯着电脑屏幕。

“6月份HOWO NX新车型平均装配用时8分钟/辆份，各项指标都合格！我们成功了！”众人瞬间松了一口气，随即又发自内心地欢呼起来。“班长，我们的生产效率提升了3倍以上啊！”“是啊是啊，也不枉费我们这十来天没日没夜的付出了！”“太好了，太好了……”看着众人欢喜的模样，压在蒋金玉心里许久的大石头终于落了地，他的嘴角不禁勾起一抹微笑，想起新车型上场期间突破装配难题的点点滴滴，他不禁感慨万千。

HOWO NX是济南卡车制造公司2024年准备投放市场的新车型，在前期进行试装时，每辆车装配耗时接近25分钟，严重影响车间生产效率。为保证按期完成验证工作，车间临时抽调其他班组成员过来帮忙，如何加快新车型的提产能力，成为总装六班保障整车高质量交付的首要难题。

“HOWO NX新车型有2个工序，7个产品件是第一次试装，需要加强装配熟悉度。”

“班长，我分析了保险杠、驾驶室连接、脚踏板、支架等工序，发现耗时最长的是保险杠和脚踏板两个工序。”

“是的，保险杠和脚踏板目前的安装模式也不合理，严重制约了装配效率。”

“那我们能不能采用预先分装的方法来解决保险杠和脚踏板上线装配耗时的问题呢？”在HOWO NX新车型提产专题会上，班组成员各抒己见并达成一致结论——不管是提升装配效率还是稳定质量，都必须开展技改攻关。

方向有了，说干就干。班组长蒋金玉立马带领团队投入到突破装配瓶颈工序和提升装配质量的攻坚战中。保险杠和脚踏板垫片安装涉及2个工序的对接，提前预先分装看似简单，实则每调整一处，都会对相邻位置产生影响，必须结合工艺标准、质量控制进行反复验证。蒋金玉既当工艺员，又当质量审核员，通过连续不断地分析、验证、拆卸、组装，最终解决了4处装配难点，规避了5处质量风险点，最大程度消除预先分装造成的尺寸偏差，确保装配质量。受原有工艺路线的限制，保险杠和脚踏板的提前分装容易与其他工序产生装配冲突，经过多次论证和现场组装质量检验，蒋金玉调整了6项作业顺序，既消除了装配冲突隐患，又提高了装配效率。

从工序瓶颈分析到工序调整验证，蒋金玉带领班组奋战了12个日夜，他们各自分工又团结协作，将个人的智慧汇聚成澎湃的力量洪流，最终实现了HOWO NX新车型整车装配8分钟的生产节拍，达到了目前新车型装配的最快水平。

八分钟背后的十二个日夜

□ 郭小辉

科技创新助发展 干事创业敢担当

□ 孙彬

青春榜样

高子鸣，财务公司信息科技部副经理，主要负责为集团成员单位、供应商、经销商提供金融科技服务，曾先后获得山东重工集团优秀青年志愿者、中国重汽集团卓越新星、优秀师徒、优秀共青团干部等荣誉称号。

围绕客户需求 做好客户服务

作为一名信息科技人员，高子鸣的客

创建业务平台 攻坚克难奋斗

“站高一层想问题，跨前一步干工作”是高子鸣的工作座右铭。他创新性自主开

精细业务流程 鼓足干劲拼搏

2023年，高子鸣带领团队完成新一代

户范围包含集团成员单位、财务公司以及产业链上下游等，他以监管要求为准绳，认真对待每一位客户的需求。2023年，他先后完成统一监管报送系统、线上清算系统、新一代票据系统、产业链融资平台等系统创新建设需求40余项，他出色的专业水平得到集团公司肯定，优秀的服务态度深受客户信赖。

发了流动性管理平台、资金报价管理平台、资金运营分析平台，是山东省辖内唯一一家开展自主开发工作的财务公司，得到了金融同行的一致认可。

高子鸣通过消除数据孤岛，打通端到端流程，全面提升集团公司数据分析准确性，推动数据治理体系的落地与运行，实现资金、投资理财业务精细化管理，极大提高了资金业务的运作效率和风险管控。

票据系统的升级上线，是国内当批次第一家完成上线且通过验收的金融机构，其中包括各大银行及其他财务公司等，全面实现了集团票据业务的全生命周期管理、全自动化处理及“想付多少、就付多少”的整票拆分功能，有效提升集团票据业务的办理效率及灵活性，为集团公司和成员单位提供了全面、优质、高效的金融服务。

作为“95后”青年一代，高子鸣遵循“科技驱动、价值创造”的工作思路，努力把未来发展趋势，加快新型科技应用，全力推动科技赋能，助推企业数字化转型。

谁言寸草心 报得三春晖

□ 颜世浩

她是你睁眼见到的第一个人，是你人生旅途中最坚实的后盾，为了给你撑起一片天，她倾尽全力，只愿你幸福平安，她有着世间最动听的名字——妈妈。回忆起和妈妈相处的点滴，感觉讲多久都讲不完，道不尽。她给予我足够的自由与独立，我愿意与她分享我的一切事情。长大后，虽然不在妈妈身边，但妈妈的爱却无处不在，它充斥在每一次的聊天框里、在装满惊喜和爱的包裹里、在满满当当的返程行李里……妈妈的爱总能跨越千里。妈妈似乎拥有无尽的“超能力”，在她的食材仿佛有了生命，诱人的香气在记忆中氤氲开来。“家的味道”总是让我不胜欢喜。妈妈是生活的园丁，将每一刻

时光细心雕琢，将日子过成了诗。妈妈的爱细致入微，都藏在生活的点点滴滴之中。小时候，妈妈的爱是每天清早做好的美味早餐；上大学后，妈妈的爱是放假前提前准备的零食饮料。妈妈给予了我无穷的力量，学习压力大时，她会在旁边鼓励我，帮我舒缓心情；工作身心疲惫时，她会为我准备可口的饭菜，让我有充足的时间休息。如今我已长大，有了自己的家庭，成为了一名父亲，更能体会到妈妈的不容易。承蒙时光不弃，感恩一切给予。唯愿时间走得再慢一些，让我能说出心中深沉的爱意，我想跟妈妈说一句：“妈妈，我爱你！未来长长的路，我们慢慢走。”

随手拍



为彰显班组风采，树立团队标杆，推动企业文化和HOS运营管理体系全面落地，8月21日，济南传动轴公司开展了“永不懈怠 永立潮头 永争第一”第五届班组形象大比拼竞赛活动，以更加昂扬的斗志和充足的干劲迎接未来的工作任务。

沃衍德





行业解析

政策助力 绿色先行

——中国重汽 HOWO 新能源冷藏车高效运输新选择

虽然酷暑已悄然离去，但夏日的炎热余温并未完全消散，冷链运输市场需求不减。中国重汽 HOWO 新能源冷藏车以科技之名，为物流运输行业注入源源不断的动力。HOWO 新能源冷藏车，不仅是人们可以即时享受到新鲜美食的最佳辅助工具，更是凭借安全可靠、节能高效等优秀性能成为卡友们的创富利器。

根据《关于实施老旧营运货车报废更新的通知》政策标准，目前新购新能源营运货车可获得 35000 元国家补贴。为积极响应政策号召、回馈新老用户信赖，在国家补贴政策的基础上，新购 HOWO 新能源冷藏车可叠加享受万元贴息福利。

节能降耗 超长续航

随着冷链运输市场业务需求的蓬勃增长，行业竞争态势愈发激烈，节能高效的运输解决方案已成为从业者从激烈市场中脱颖而出的关键法宝。中国重汽精准洞悉行业痛点，依托前沿科技、勇于创新，突破新能源车续航里程不足的限制。中国重汽 HOWO 新能源冷藏车，搭载



140kw 永磁同步电机与自主研发集成式 2 挡变速箱电驱桥，不仅将最高车速提升了 20%，最大输出扭矩也提升 55%，拥有更强的重载爬坡能力，更通过全域能耗优化策略，实现了综合电耗降低 10% 的显著效果。该车型持续优化控制策略，高效 Map 区间更大，实现四挡制动能量回收，回收效率高达 30% 以上。此外，车辆能自动识别载货重量，智能调整动力输出，打造出高效率、高效益的运输

模式。中国重汽 HOWO 轻卡以匠心独运之姿，推动整个行业向更加绿色、可持续的未来迈进。

智能温控 技术领先“鲜”

智能温控系统是 HOWO 新能源冷藏车的又一显著优势，保障冷运全程“不断链”，确保货物在运输过程中始终保持最佳状态，兑现每一份鲜度承诺。车辆采用定制专用

底盘、高品质上装、高效冷机及精密温控系统，构建一体化的冷链守护体系。HOWO 新能源冷藏车凭借先进技术和卓越性能，保障冷链运输之路更加安心无忧，全程尽在掌握之中。

安全舒适 可靠无忧

在追求节能高效的同时，HOWO 新能源冷藏车亦不忘安全之本。整车部件采用多重安全防护措施，高强度应用占比高达 30%，无惧各类恶劣工况挑战；搭载全方位、高精度的电池安全控制体系，采用先进的双回路接触控制技术，确保车辆在行驶与检修过程中的双重安全保障。为进一步提升客户驾乘舒适体验，车辆采用了悬架后倾设计并加长板簧跨度，显著提升了车辆的操纵稳定性，有效减少行驶过程中驾驶室震动，打造更加平稳的驾乘环境，让客户在安全运输过程中尽享舒适驾乘。

中国重汽 HOWO 新能源冷藏车，满足客户多样化需求，以科技为翼，全力打造节能高效、安全可靠的高品质运输解决方案，为卡友冷链运输事业创富加码，引领物流行业迈向绿色高效的新篇章。

观点

近日，“德系品质，乐享升级”中国重汽汕德卡 WP13TNG 540 大马力燃气牵引车上市发布会于晋中完美收官。

卓越不凡 力跨山海

随着物流运输行业时效性不断增强，更高的运输效率成为广大卡友当下所需，中国重汽汕德卡不断丰富产品矩阵，为卡友们推出更高效的运营解决方案。实现动力、智能、品质、价值四项升级的汕德卡 WP13TNG 540 大马力燃气牵引车于晋中震撼上市，收获了在场卡友的一致好评。

口碑提升 高效运营

多年来，中国重汽汕德卡秉承德系基因的高品质，持续深耕行业细分市场，不断进行技术与产品的迭代升级，积极布局前瞻性创新技术，不断打造科技创新生态，推动商用车行业进入高质量发展的快车道，牢牢树立了中国第一高端重卡的品牌形象。

巅峰动力 极致节气

针对燃气市场普遍存在的动力性差、气耗高等痛点，汕德卡推出更高效、更可靠的汕德卡 WP13TNG 540 大马力燃气牵引车；搭载潍柴全新一代 WP13TNG-4.0 高热效率发动机，540Ps 大马力，13.3L 黄金排量，2600N·m 大扭矩，起步超车快人一步，轻松应对各种复杂工况。发动机动力总成优化加持，节气水平提升 7%，整车气耗较竞品低 0.5-2.6kg/100km，一年省出 21000 元燃料费用。车辆采用高科技新材料，整车大幅降重，自重降低 960kg，轻自重多拉货，年收益提升 6000 元。

轻松舒适 畅盈全程

极致产品力是赢得客户信赖的杀手锏，也是中国重汽汕德卡的优势所在。汕德卡 WP13TNG 540 大马力燃气牵引车沿袭汕德卡家族的强大基因，百种关键零部件均采用国际一流大牌，极致可靠，B10 寿命高达 180 万公里，以“超节气、超可靠、超舒适”的全新面貌澎湃而来。整车智能升级，超前智能语音交互体验、智慧驾驶辅助系统、人性化细节配置，为用户打造舒适如家的智慧驾驶空间；服务升级，超长质保、百万公里免工时、停驶补偿等尊享服务助力广大卡友畅行创富坦途。

恰逢七夕 “汕”耀圆满

山河为证，初心不变。中国重汽汕德卡的每一次超越，都是从客户需求出发，以至臻品质与卓越性能，带给广大卡友极致体验。恰逢七夕佳节，活动现场邀请到了卡友夫妇登台共同完成交车仪式环节，将象征着创富的钥匙和象征幸福的花朵交给卡友夫妇，如此温馨的场景感染了现场的每一位来宾。

乘势而上 行稳致远

作为全勤可靠的“代言人”，汕德卡是国内首个实现用时最短、运营里程超 100 万公里且运营车辆超 6000 辆的重卡品牌。活动现场“五星百万骑士团”权益隆重发布，汕德卡“五星百万骑士团”的队伍日渐壮大，更多用户凭借“全勤”的成绩向世界展示中国重汽汕德卡高效运营之最。

携手同行 盈运奔赴

安全领航，财富共创。作为中国高端重卡领跑者，汕德卡不断进阶升级，引领行业产品力和技术力的革新，为用户提供更加高端化、专业化、智能化的物流解决方案，汕德卡晋中之旅，正符合当地客户和卡友的期待，多方携手共进，共创财富坦途。

共谱新篇 共创辉煌

风劲好扬帆，奋进正当时。中国重汽汕德卡大马力燃气牵引车紧跟行业变革，聚焦用户需求，进入晋中市场为当地客户提供更优的物流运输解决方案。此后，相信中国重汽汕德卡将持续深耕国内重卡市场，贯彻多元化进阶战略，用丰富的产品、周到的服务，为用户带来全新的高效运输体验，聚势向前，创赢未来！

汕德卡 WP13TNG 540 大马力燃气牵引车助力晋中发展新篇章

王婧

视野

千骑豪沃 疆煤新程 丝路再启新辉煌

在天山脚下的新疆乌鲁木齐，一场盛大的交车庆典隆重举行，标志着中国重汽豪沃重卡与新疆天狮供应链有限公司合作的新篇章正式开启。双方共同见证了 300 台精心打造的豪沃子母车荣耀交付，更迎来了双方 1000 辆战略合作签约的历史性时刻，共同引领煤炭运输行业迈向新高度。

燃擎启航 共铸煤炭运输新时代

新疆，这片能源丰富的热土，其煤炭运输的效率与安全性对于国家能源战略及区域经济发展具有举足轻重的意义。随着燃气重卡逐渐成为煤炭运输的新宠，中国重汽豪沃重卡凭借其在燃气车领域的深厚底蕴与前瞻视野，推出了豪沃 MAX 与豪沃 TX7 燃气子母车。这两款车型搭载了潍柴全球顶尖的高热效率燃气发动机，并融合了多项创新节气技术，实现体系化节气率高达 15.5%，为新疆天狮的煤炭运输带来了前所未有的高效节能体验，领航新疆煤炭运输的新时代。

科技降重 合规多拉 共创盈利新高度

豪沃子母车在设计上大胆创新，采用新科技、新工艺、新材料进行轻量化处理，减轻了整车自重的同时，确保了有效承载能力的提升，实现了



合规多拉的目标。这一设计不仅提升了运输效率，更为新疆天狮打开了更为广阔的盈利空间，助力其在激烈的市场竞争中脱颖而出。

安全为先 守护每一程运输之旅

在追求高效运输的同时，豪沃燃气车始终将安全放在首位。车辆全面升级了智能驾驶辅助系统，并配备了高强度驾驶室与先进车身结构设计，为驾驶员及货物提供了坚不可摧的安

全保障。豪沃以实际行动践行了“安全至上”的承诺，彰显了其在煤炭运输领域的责任感与使命感。

战略携手 共赢煤炭运输新未来

庆典现场，豪沃与新疆天狮的战略合作签约仪式将气氛推向了高潮。随着双方领导共同签署 1000 辆战略合作协议，并顺利完成首批 300 辆豪沃子母车的交付，双方的合作正式迈入了一个崭新的阶段。金钥匙的传递

不仅是车辆所有权的交接，更是双方信任与合作的象征。在豪沃高端高效产品的助力下，新疆天狮将进一步提升煤炭运输效率，降低运营成本，为新疆乃至全国的能源供应贡献力量。

豪沃服务团队承诺护航全程

为了确保这批豪沃子母车能够在新疆的运输道路上畅行无阻，豪沃服务团队郑重承诺：将提供最专业、最全面的售后服务支持。从车辆的日常维护到紧急故障处理，从技术咨询到配件供应，豪沃服务团队将全程陪伴新疆天狮的每一次运输之旅，确保车辆始终处于最佳状态。

发车仪式开启煤炭运输新征程

随着发车指令的正式下达，一辆辆崭新的豪沃燃气车缓缓驶出会场，它们载着新疆天狮与豪沃的共同梦想与期望，正式踏上了煤炭运输的新征程。这些车辆将穿梭在广袤的新疆大地上，成为煤炭运输领域的一道亮丽风景线。

展望未来，中国重汽豪沃重卡将继续以客户为中心，深化与新疆天狮等优秀企业的合作，携手并肩、共逐卓越，共同推动煤炭运输行业转型升级。

代胜楠

看车有道

云南省交通运输开启新纪元：中国重汽豪沃引领东南亚国际道路运输新风尚

8 月 23 日，云南省交通运输大规模设备更新启动仪式暨面向东南亚国际道路运输车辆投放仪式正式开幕。此次活动标志着云南省在加速构建高效、绿色、智能的交通运输体系上迈出了坚实的一步，彰显了中国重汽豪沃重卡凭借卓越性能和过硬实力，引领东南亚国际道路运输领域新风尚。

科技赋能 安全至上

在礼炮轰鸣与彩旗翻飞的热烈氛围中，启动仪式正式拉开帷幕，中国重汽豪沃重卡的登场成为全场瞩目的焦点。此

次投放的中国重汽豪沃 TH7 危化品牵引车对安全性能尤为重视，不仅严格遵循国家最新法规标准，在投产前还对整车进行了严格的品质控制和耐久性测试，可应对各种极限环境；车辆的车架、罐体及附件上选用了高品质铝合金材料，实现了轻量化与耐腐蚀性的双重提升，确保产品的可靠性和耐用性。车辆驾驶室采用整体笼式骨架设计，钣金厚度 1.5mm，匹配先进的智能驾驶辅助系统和远程监控与故障诊断技术，为驾驶者构筑起全方位的安全屏障。豪沃重卡以优异的产品品质和前瞻的技术实力，为每一次运输任务保驾护航。

节能高效 稳定可靠

随着“一带一路”倡议的深入实施，中国与东南亚地区的经贸往来日益频繁，国际道路运输需求急剧增长。此次投放仪式的成功举办，标志着 13 辆豪沃 TH7 危化品牵引车将荣耀启程，它们肩负着对外交流合作的重大使命，稳健驶向缅甸、老挝等东南亚国家，开启全新运输篇章。豪沃 TH7 危化品牵引车搭载全新一代高效 MC13H-TD 发动机、中国重汽自研的 S-AMT16 变速箱和曼技术车桥，实现综合节油 15.5%。不仅轻松驾驭各种复杂路况，为长途运输提供强劲动力，更

融入了前沿的低排放技术，以实际行动减轻环境压力，引领绿色物流新风尚。豪沃重卡的投放，不仅为云南省乃至全国的物流运输行业增添了新的动力，更为中国与东南亚国家之间的货物运输提供了高效可靠的解决方案，加快区域经济共赢与发展步伐。

本次活动的圆满落幕，不仅展示了中国交通运输行业的雄厚实力和创新能力，也进一步巩固了中国重汽豪沃重卡作为中国制造代表的国际地位。中国重汽豪沃将继续携手各界合作伙伴，以更加卓越的产品品质和贴心服务，推动中国与东南亚乃至全球的国际道路运输事业迈向新的高度，共同书写更加辉煌的篇章。

本报记者

中国重汽 问题举报渠道

集团纪委、监察部:

举报电话: 0531-58062233

